

AKVASTOP[®]

Высококачественная несъемная опалубка для оформления деформационных и технологических швов промышленных полов

Установка системы несъемной опалубки типа РПГ

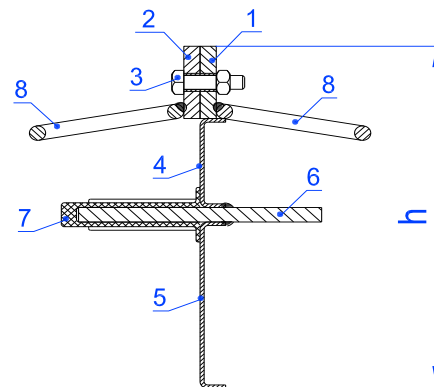


1. ОПИСАНИЕ

Система несъемной опалубки АКВАСТОП® обеспечивают защиту кромок деформационных и технологических швов бетонных полов от разрушения технологическим транспортом без ограничения интенсивности движения и колесных нагрузок. Позволяет равномерно передавать нагрузку вдоль продольной оси опалубки при перекачивании колес технологического транспорта, не препятствуя раскрытию шва при термоусадке бетона пола. Исключает основную причину образования усадочных трещин при наборе бетоном пола прочности.

Устройство несъемной опалубки АКВАСТОП®:

- 1,2 - окаймляющие планки;
- 3 - полимерные болты;
- 4,5 - разделительные профили;
- 6 - стальной стыковой шпунт;
- 7 - пластиковый футляр;
- 8 - арматурная обвязка.



2. ДОПУСКИ НА УСТАНОВКУ

Чтобы обеспечить правильное функционирование стыковых шпунтов при смещении плиты, секции шва следует устанавливать вертикально. Правильность вертикального положения следует проверять по уровню. Горизонтальность и прямолинейность установки должны соответствовать требованиям проекта. Проверка горизонтальности секций шва выполняется при помощи лазерного или оптического нивелира.

3. УСТАНОВКА

Уровень опорной плиты.

Размеры и уровень опорной плиты должны максимально соответствовать требованиям чертежа. При заказе секций следует учитывать допуск на уровень. Обычно глубина шва на 10-35 мм меньше высоты плиты.

Расположение шва

Необходимо строго соблюдать расположение шва на плите покрытия согласно чертежам. По оси шва натягивают шнур и фиксируют его на необходимой высоте.

Установка секций опалубки

Начиная от стен, столбов или от расположенных согласно чертежам соединительных деталей (Х,Т,Г-образных) производят установку секций:

- если используются соединительные детали, первая секция присоединяется к соединительной детали внахлест с помощью направляющей втулки, полимерного болта и металлической гайки;
- если соединительные детали не используются, первая секция прилегает к столбу или стенке с учетом припуска на изоляционный материал.

Секции располагают, выравнивая по предварительно натянутому шнуру и регулируя высоту при помощи подкладок. Правильность установки секции проверяют при помощи уровня или нивелира.

Фиксация секций опалубки

После этого секции опалубки можно зафиксировать штифтами. Диаметр штифтов крепления должен составлять 14-16 мм, они должны быть минимум на 300 мм длиннее высоты шва. Рекомендуется использовать штифты крепления размером 14 x 600 мм.

В плитах высотой до 200 мм для каждой секции требуется 4 штифта, в плитах высотой до 300 мм – 6 штифтов для каждой секции.

Штифты должны располагаться на равном расстоянии вдоль одной стороны шва. Эта сторона противоположна стороне, на которой будет выполняться первая заливка бетона.

Штифты располагают поочередно следующим образом: одни располагают и фиксируют приблизительно на середине длины анкеров вертикально, а другие располагают и фиксируют на концах анкеров под углом приблизительно 30 градусов к вертикали, в сторону от шва. Такое расположение обеспечивает превосходную устойчивость.

Если первую заливку выполнить на противоположной стороне от штифтов, их можно будет срезать перед заливкой второй стороны, чтобы уменьшить сопротивление раскрытию шва.

Штифты всегда следует располагать таким образом, чтобы они по высоте совпадали с уровнем анкера. При необходимости перед заливкой следует удалить все штифты, расположенные выше уровня анкера.

Штифты можно просто вбить при помощи молотка подходящего размера.

Окаймляющие планки на соседних секциях не должны касаться друг друга. Необходимо обеспечить между ними зазор в 1-2 мм для продольного перемещения.

Если необходимо установить несколько секций между двух соединительных деталей, а расстояние между ними не кратно 3 метрам, тогда необходимо обрезать одну из секций:

- установку секций произвести навстречу друг другу от соединительных элементов, пока расстояние между участками шва не будет меньше размера секции;
- измерить расстояние между окаймляющими планками;
- разрезать секцию посередине так, чтобы ее длина соответствовала измеренному расстоянию, не затрагивая нахлесты на концах;
- скрепить полученные секции обычным способом с каждой стороны;
- сварить секции встык между собой.

4. БЕТОННЫЕ РАБОТЫ

После установки всех секций несъемной опалубки необходимо свериться с чертежами, произвести повторную проверку горизонтальности и прямолинейности, проверить фиксацию секций.

Произвести заливку бетонной смеси до уровня окаймляющих планок. Особое внимание необходимо уделить распределению бетона вокруг стальных стыковых шпунтов и пластиковых футляров. Бетонные работы производить с использованием подходящего вибратора.